

各工程の機械仕様

工程	番号	機械名	台数	仕様
蒸熱工程	1	蒸気ボイラー	1 台	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 碾茶150kg/毎時に見合った蒸気発生能力がある事</li> <li>2. エコマイザーが設置されている事</li> <li>3. 電気給水機能を有し、自動給水である事</li> <li>4. 管体が全てアルミメッキされている事</li> <li>5. 安全装置を複数有し、事故の無い仕様である事</li> </ol>
		蒸機	1 台	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 既存機を使用する</li> </ol>
碾茶製造工程	2	碾茶ライン	1 式	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 機械式碾茶炉である事</li> <li>2. 150kg/毎時以上の生葉を処理できる能力を有する事</li> <li>3. 省エネ型の碾茶炉である事(煉瓦式碾茶炉比)</li> <li>4. 操作が容易である事</li> <li>5. 熱源には重油を使用し、環境に配慮した設計である事</li> <li>6. 掃除が容易である様に、掃除扉等を各部に取付ける事</li> </ol>
	3	碾茶分離機	1 台	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 碾茶の葉と茎を分離する機能を有する事</li> <li>2. 150kg/毎時の生葉を処理できる能力を有する事</li> <li>3. 分離の大小(葉)が調整できる機構を有する事</li> </ol>
仕上・合組工程	4	乾燥機	1 台	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 150kg/毎時以上の生葉を処理できる能力を有する事</li> <li>2. キャタピラ式を採用している事</li> <li>3. ホッパー昇降機等の振分装置が付属している事</li> <li>4. 熱源には重油を使用し、環境に配慮した設計である事</li> <li>5. 掃除が容易であり、埃の集塵にも配慮された設計である事</li> </ol>
	5	風力選別機	1 台	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 150kg/毎時の生葉から製造された碾茶を処理できる能力を有する事</li> <li>2. 防塵仕様である事</li> <li>3. 風量・投入量をインバータにて調整可能である事</li> </ol>
	6	切断機	1 台	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 150kg/毎時の生葉から製造された碾茶を処理できる能力を有する事</li> <li>2. 碾茶の大小(葉)が調整できる機構を有する事</li> <li>3. 茶葉の投入量を調整できる機能を有する事</li> <li>3. 粉塵の飛散が少ない機構である事</li> </ol>
	7	合組機	1 台	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 500K型以上の容量である事</li> <li>2. ドラム型で胴の回転により茶葉が合組できる事</li> </ol>
輸送・制御関係	8	ベルトコンベヤ	1 式	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 各工程で十分な搬送能力を有する事</li> <li>2. メンテナンスのし易い構造をしている事</li> </ol>
	9	垂直バケット	1 式	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 各工程で十分な搬送能力を有する事</li> <li>2. 掃除が容易である様に、掃除扉等を各部に取付ける事</li> <li>3. メンテナンスのし易い構造をしている事</li> </ol>
	10	エア搬送装置	1 式	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 各工程で十分な搬送能力を有する事</li> <li>2. 葉詰り等のアクシデントが発生した際、詰りの解消が容易に出来る事</li> <li>3. メンテナンスのし易い構造をしている事</li> </ol>
	11	ライン輸送盤	1 式	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. ラインの輸送が自動制御出来る事</li> <li>2. 各輸送機が手動で可動する事</li> <li>3. メンテナンスのし易い構造をしている事</li> </ol>
その他	12	ライン共通設計		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 安全に配慮した設計である事</li> <li>2. 騒音防止に配慮した設計である事</li> <li>3. 衛生管理に配慮した設計である事</li> <li>4. 省エネルギーに配慮した設計である事</li> <li>5. 労働安全衛生規則を遵守した規格である事</li> </ol>

			6. 機械設置に必要となる、配管・配線工事なども行う事 7. 中古機を使用する場合は耐用年数10年程度の保証をする事
13	アフターケア		1. 必要に応じて修理等のアフターケアをする事